

# REQUISITOS DE ACCESO

Los títulos que dan acceso a este curso de especialización son los siguientes:

- Título de Técnico Superior en Automatización y Robótica Industrial
- **Título de Técnico Superior en Mecatrónica Industrial**
- Título de Técnico Superior en Diseño en Fabricación Mecánica
- Título de Técnico Superior en Mantenimiento Electrónico
- Título de Técnico Superior en Programación de la Producción en Fabricación Mecánica
- Título de Técnico Superior en Procesos y Calidad en la Industria Alimentaria
- Título de Técnico Superior en Sistemas Electrotécnicos y Automatizados
- Título de Técnico Superior en Fabricación de Productos Farmacéuticos, Biotecnológicos y Afines
- Título de Técnico Superior en Mantenimiento de Instalaciones Térmicas y de Fluidos
- Título de Técnico Superior en Desarrollo de Proyectos y de Instalaciones Térmicas y de Fluidos
- Título de Técnico Superior en Química Industrial

## DURACIÓN, MATRICULACIÓN, COMIENZO Y PLAZAS

Duración: 600 horas

Matriculación: septiembre

Comienzo: entre finales de noviembre y enero

Plazas: máximo 20 alumnos/as

## ¿QUÉ VOY A APRENDER Y HACER?

- Caracterizar los tipos, actividades y principales indicadores del mantenimiento industrial para proponer estrategias según las necesidades de la organización
- Adaptar las actividades y procedimientos de mantenimiento para la minimización de riesgos asociados al factor humano y al tipo de industria
- Adaptar los procesos y/o máquinas mediante la incorporación de las tecnologías digitales seleccionadas, atendiendo a criterios de seguridad, eficiencia y sostenibilidad
- Evaluar la mejora en los procesos de mantenimiento digitalizado mediante el seguimiento de la evolución de los indicadores identificados
- Reprogramar y ajustar parámetros de funcionamiento y readaptar el sistema frente a nuevos requisitos de operación y monitorización en el entorno de los procesos de mantenimiento
- Aplicar soluciones de comunicaciones industriales, realizando la toma de datos e integrando los sistemas de almacenamiento de datos
- Analizar la información recogida como resultado de la digitalización del mantenimiento para optimizar los procesos implicados
- Organizar y gestionar el mantenimiento de las instalaciones mediante técnicas y aplicaciones digitales

- Optimizar las operaciones de mantenimiento mediante la introducción de tecnologías avanzadas propias del sector

## **PLAN DE FORMACIÓN**

**Los módulos profesionales de este ciclo formativo son los siguientes:**

- Metrología e instrumentación inteligente
- Estrategias del mantenimiento industrial
- Seguridad en el mantenimiento industrial
- Monitorización de maquinaria, sistemas y equipos
- Sistemas avanzados de ayuda al mantenimiento

## **AL FINALIZAR MIS ESTUDIOS, ¿QUÉ PUEDO HACER?**

Las personas que hayan obtenido el certificado que acredita la superación de este curso de especialización podrán ejercer su actividad en empresas, públicas y privadas, de los diferentes sectores relacionados con el mantenimiento industrial con gran potencial para la mejora de su gestión y digitalización.

**Las ocupaciones y puestos de trabajo más relevantes son los siguientes:**

- Experto en digitalización del mantenimiento industrial.
- Experto en automatización y digitalización industrial.
- Responsable en digitalización industrial.

## **¿CUÁLES SON LAS SALIDAS PROFESIONALES?**

Este profesional ejerce su actividad en implantar y gestionar proyectos de digitalización del mantenimiento en entornos industriales, aplicando las tecnologías de última generación y cumpliendo los requisitos de calidad, seguridad y respeto al medio ambiente.

## **MÁS INFORMACIÓN**

[Real Decreto 480/2020 de 7 de abril \(enlace externo, se abre en ventana nueva\)](#), por el que se establece el Curso de especialización en digitalización del mantenimiento industrial y se fijan los aspectos básicos del currículo.